

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Umberto Paparelli nato a Narni il 26 Agosto 1953 residente a NARNI, codice fiscale PPRMRT53M26F844X

Premesso che

La riunione dell'Assemblea dei Soci di TerniEnergia S.p.A. è stata convocata per il giorno 15 Dicembre 2014 per discutere e deliberare sulla nomina di due nuovi componenti del Consiglio di Amministrazione

Dichiara

Di accettare la presentazione della propria candidatura e l'eventuale nomina a consigliere di amministrazione di TerniEnergia S.p.A., e a tal fine, sotto la propria responsabilità,

attesta

- Di possedere tutti i requisiti previsti dalla legge e dai regolamenti per la carica di consigliere;
- Di non ricadere in alcuna situazione di ineleggibilità e incompatibilità di cui all'art. 2382 del codice civile ed alle altre applicabili disposizioni di leggi speciali;
- Di possedere i requisiti di onorabilità richiesti ai sensi dell'art. 147 – *quinquies*, del decreto legislativo 24 febbraio 1998, n. 58 e del decreto del Ministero della Giustizia del 30 Marzo 2000, n. 162.

Si impegna a comunicare tempestivamente alla Società l'insorgere di eventuali atti o fatti che modifichino le informazioni rese con la presente dichiarazione.

Si allega infine copia del proprio *curriculum vitae*,

Milano, 24 Novembre 2014

In fede



Dr. Umberto Paparelli